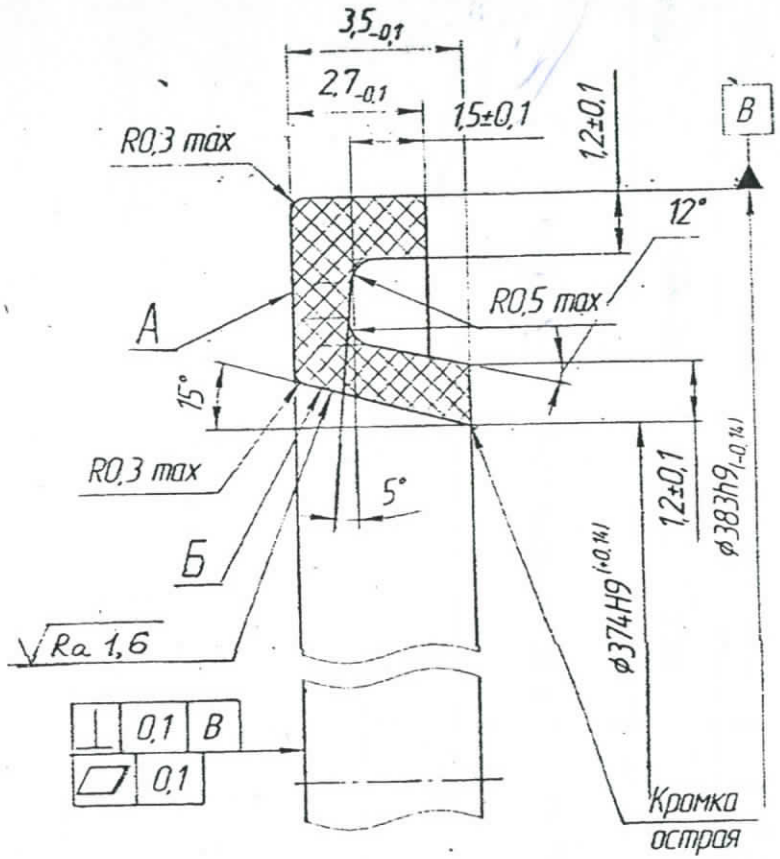
Ra 2,5 (√1)



1. Общие допуски на угловые размеры по ГОСТ 30893.1-2002
2. На поверхностях А и Б риски и отпечатки от инструмента не допускаются.
3. Контроль размеров ф374 и ф383 производить на станке при температуре окружающей среды от 22 до 30°С.
4. Внешний вид детали, шероховатость поверхности должны соответствовать утвержденному эталону.

ЭСКИЗ № 1

Кольцо уплотнительное	Лит.	Масса	Масштаб
		0,08	10:1
	Лист	Листов 1	
Ф-4К20			

Копировал

Формат А3